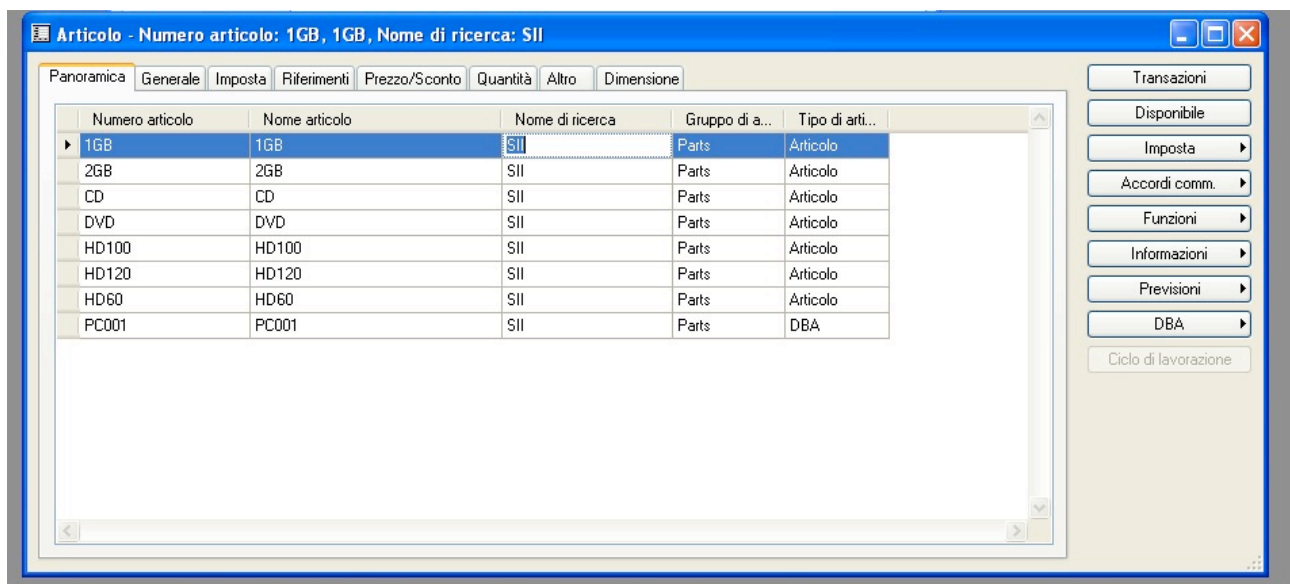


Manualetto Laboratorio di Sistemi Informativi Integrati

Anagrafica articoli



Creazione nuovo articolo (CTRL+N)



Oltre ai campi richiesti in Panoramica, occorre impostare anche il Gruppo di modelli inventariali e il Gruppo di dimensioni (STD).

Creazione Distinte Base (DBA): CTRL+N dall'anagrafica articoli, assegnare tipo di articolo DBA. Premere DBA per la gestione della distinta base, Crea DBA e aggiungere righe degli articoli che compongono la DBA.

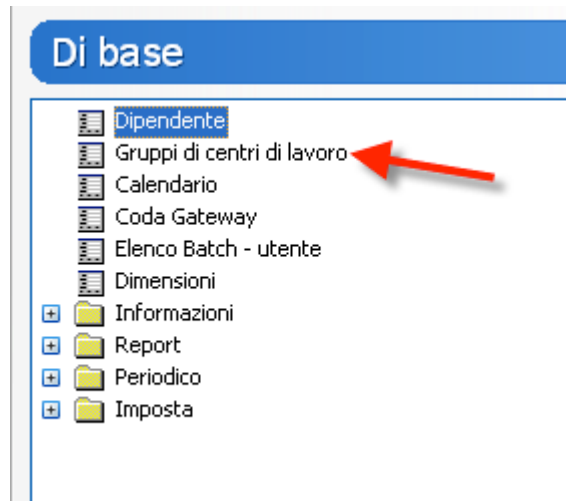
DBA	Nome	Dal	Al	Attivo	Approvato da	A
223	Trenino			<input type="checkbox"/>	TJO	<input checked="" type="checkbox"/>

Numero articolo	Configurazione	Dime...	Colore	Mag...	Quantità	Per serie	Unità	Gruppo di c...	T.	Nome articolo
Vagone					3,0000	1	Pcs			Vagone
Locomotiva					1,0000	1	Pcs			Locomotiva
Gancio					3,0000	1	Pcs			Gancio

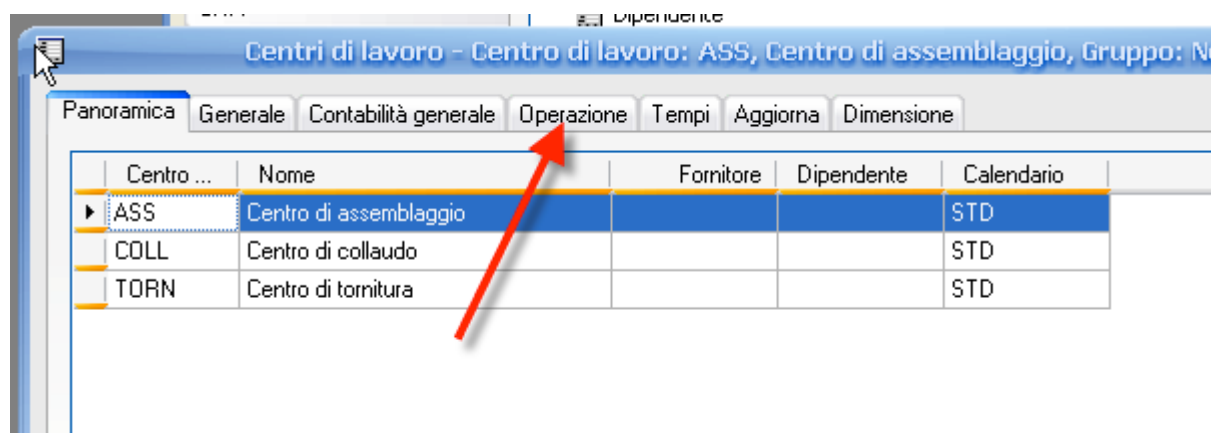
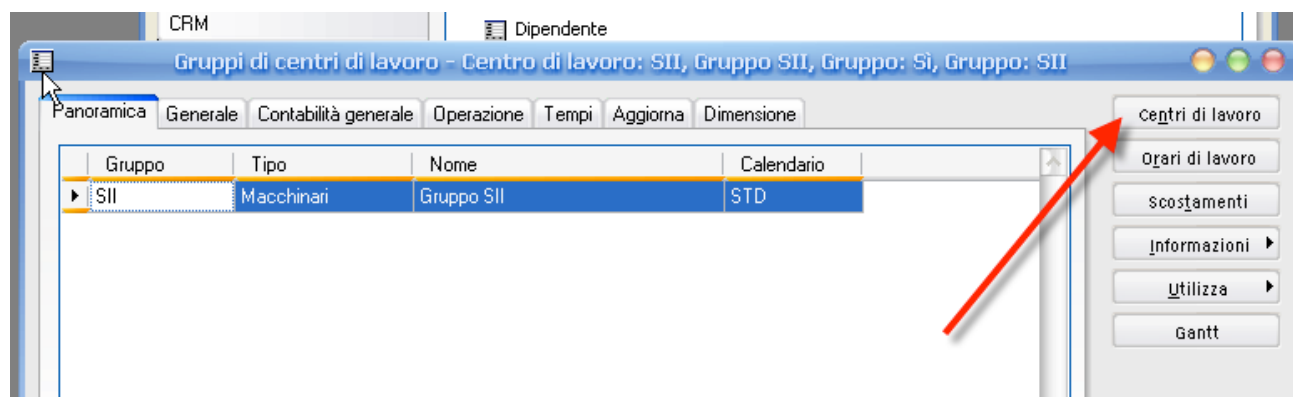
Centri di lavoro

Creazione dei centri di lavoro.

Da



Creare il gruppo di centri ed i centri ...



Centri di lavoro - Centro di lavoro: ASS, Centro di assemblaggio, Gr

Parametrica Generale Contabilità generale Operazione Tempi Aggiorna Dimensione

Ciclo di lavorazione

Gruppo di cicli di lav. STD ▾

Percentuale scarti 0,00

Centro di lavoro alternativo

Gruppo di mansioni ▾

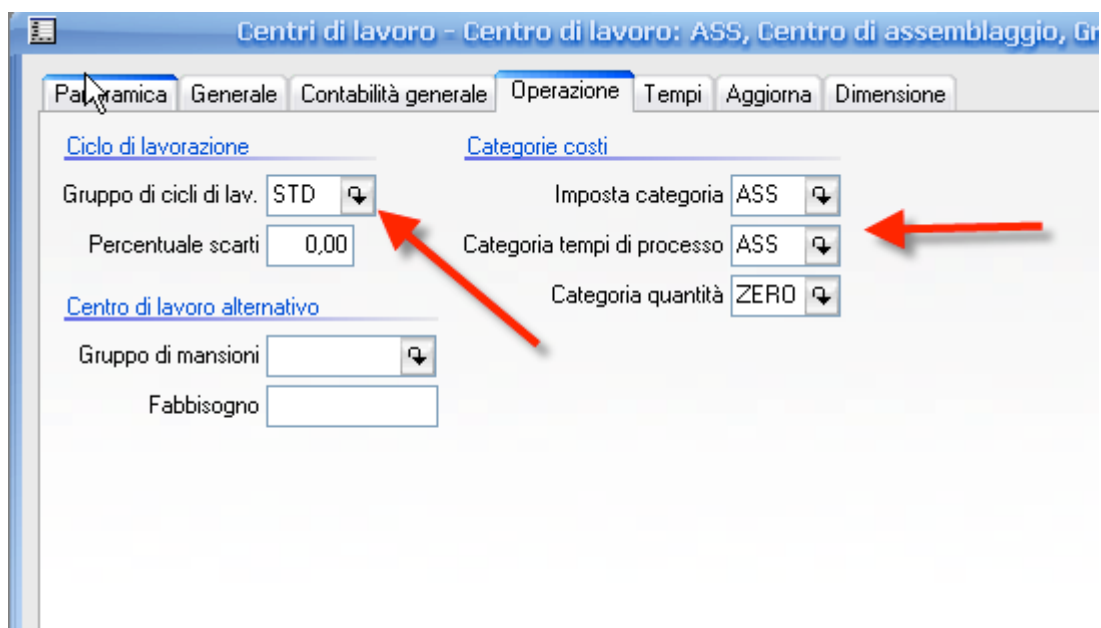
Fabbisogno

Categorie costi

Imposta categoria ASS ▾

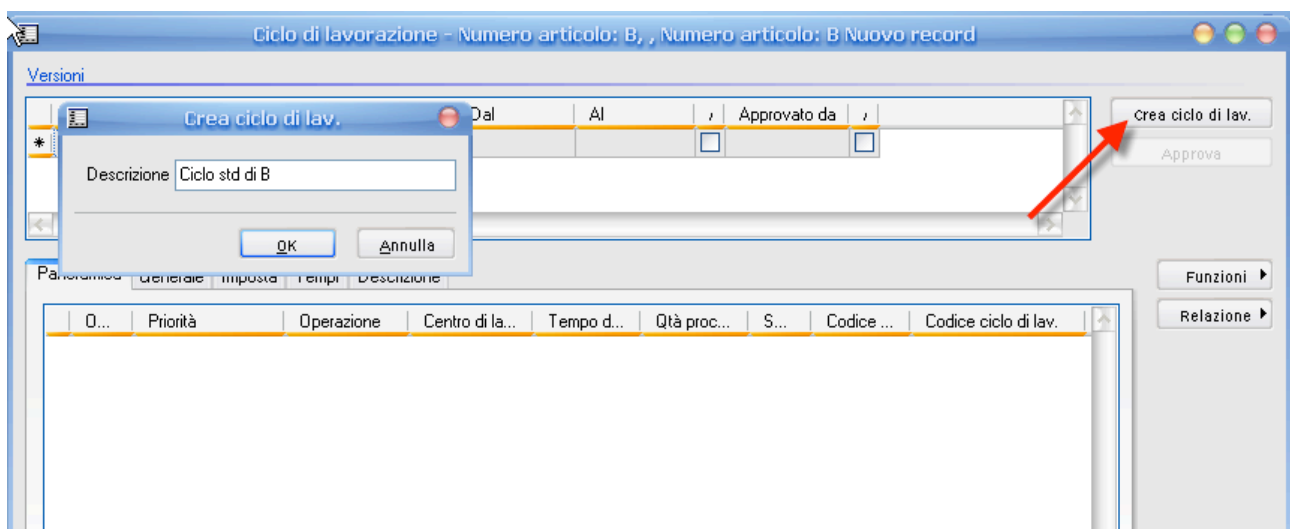
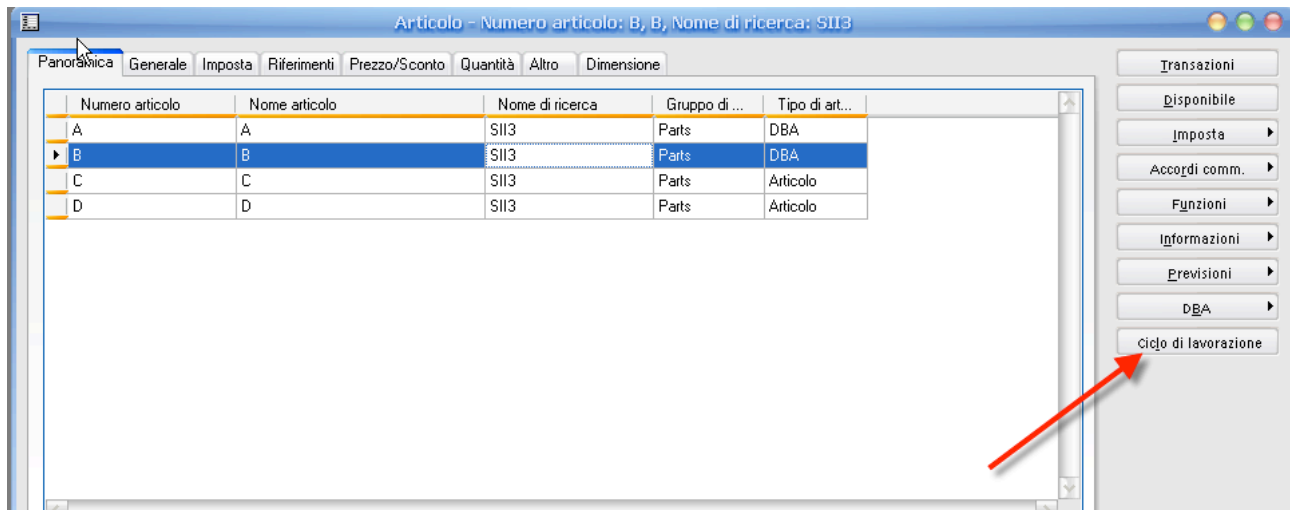
Categoria tempi di processo ASS ▾

Categoria quantità ZERO ▾



Ciclo di lavorazione

Dall'anagrafica articoli ...



Creazione del ciclo

Ciclo di lavorazione - Numero articolo: B, Ciclo std di B, Numero articolo: B

Versioni

Numero ci...	Nome	Dal	Al	Attivo	Approvato da	/
▶ 210	Ciclo std di B			<input checked="" type="checkbox"/>	TJO	<input checked="" type="checkbox"/>

Panoramica Generale Imposta Tempi Descrizione

	Oper. n°	Priorità	Operazione	Centro di lavoro	Tempo d...	Qtà proc...	S...	Codice ...	Codice cic
*	10	Primario	T1	TORN		1,00	0		

Panoramica Generale Imposta Tempi Descrizione

Tempi

Tempo di attesa prima di Tempo di transito Sovrapposizione

Tempo di avviamento Tempo di attesa dopo Quantità di sovrapposiz

Tempo di esecuzione Ore/Ora 1,0000

Qtà processa 1,00

Panoramica Generale Imposta Tempi Descrizione

	Oper. n°	Priorità	Operazione	Centro di lavoro	Tempo d...	Qtà proc...	Successivo	Codice articolo	Codice ciclo di lav.
	10	Primario	A1	ASS		1,00	20	Tabella	Ciclo di l
*	20	Primario	C1	COLL		1,00	0		

Panoramica		Generale		Imposta		Tempi		Descrizione	
<u>Tempi</u>					<u>Sovrapposizione</u>				
Tempo di attesa prima di	<input type="text"/>	Tempo di transito	<input type="text"/>	Quantità di sovrapposizione					
Tempo di avviamento	<input type="text" value="0,50"/>	Tempo di attesa dopo	<input type="text"/>						
Tempo di esecuzione	<input type="text" value="1,00"/>	Ore/Ora	<input type="text" value="1,0000"/>						
Qtà processo	<input type="text" value="10,00"/>								

6 minuti al pezzo !

Distinte configurabili

Codice articolo configurabile.

Articolo - Numero articolo: 1GB, 1GB, Nome di ricerca: SII4

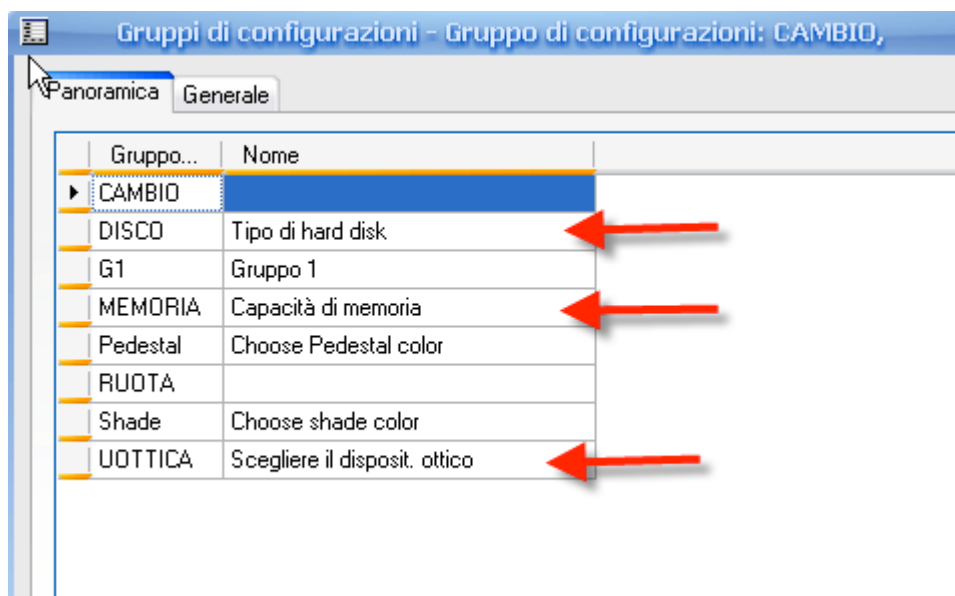
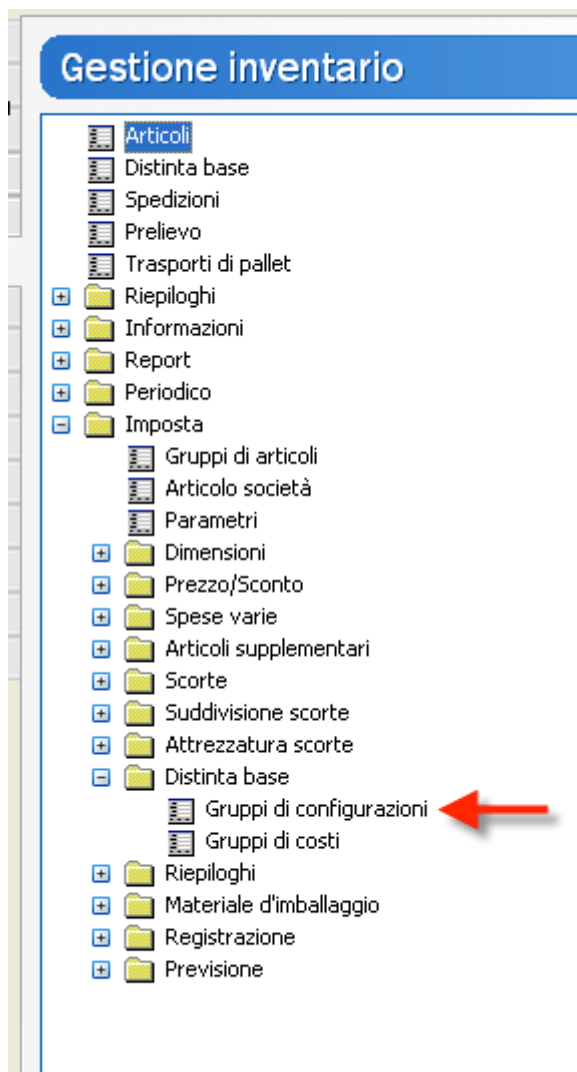
Numero articolo	Nome articolo	Nome di ricerca	Gruppo di ...	Tipo di art...
1GB	1GB	SII4	Parts	Articolo
2GB	2GB	SII4	Parts	Articolo
CD	CD	SII4	Parts	Articolo
DVD	DVD	SII4	Parts	Articolo
DVDRW	DVDRW	SII4	Parts	Articolo
HD100	HD100	SII4	Parts	Articolo
HD120	HD120	SII4	Parts	Articolo
HD60	HD60	SII4	Parts	Articolo
MONITOR	Monitor	SII4	Parts	Articolo
PC001	PC configurabile	SII4	Parts	DBA
TASTIERA	TASTIERA	SII4	Parts	Articolo

MONITOR	Monitor	SII4	Parts	Articolo
PC001	PC configurabile	SII4	Parts	DBA
TASTIERA	TASTIERA	SII4	Parts	Articolo

Articolo - Numero articolo: PC001, PC configurabile, Nome di ricerca: SII4

Prezzi	Prezzo/Sconto	Quantità	Altro	Dimensione
Gruppi		Configurazione prodotto		
Gruppo di articoli	Parts	Configurazione predefinita		
Gruppo di modelli inventariali	DEF	Configurabile	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gruppo di dimensioni	Con-Dim	Identiche	<input type="checkbox"/>	
Gruppo di costi		Modellizzazione attivata	<input type="checkbox"/>	
Gruppo di copertura		Dimensioni articolo - Impostazioni		
Gruppo commissioni		Creazione automatica combinazioni	<input type="checkbox"/>	
Gruppo numeri lotto		Usa prezzo di costo combinazione	<input type="checkbox"/>	
Gruppo numeri di serie		Dimensioni articolo - predefinite		
Gruppo di acquirenti				

Creare i gruppi di configurazione



Creare la distinta.

Dalla maschera della distinta occorre prima definire i gruppi:



DBA - DBA: 225, TASTIERA, DBA: 225

Panoramica Configurazione ciclo di lav.

Gruppo di ...	Nome	Nome gruppo di configurazioni
UOTTICA		Scegliere il disposit. ottico
MEMORIA		Capacità di memoria
DISCO		Tipo di hard disk

Assegnare poi agli articoli alternativi lo stesso gruppo:

Riga DBA - Numero articolo: PC001, PC configurabile, Numero articolo: PC001						
Versioni						
DBA	Nome	Dal	Al	Attivo	Approvato da	Approvato
225	Distinta PC configurabile			<input checked="" type="checkbox"/>	TJO	<input checked="" type="checkbox"/>

Panoramica Generale Imposta Dimensione										
Numero articolo	Conf...	Dim...	Colore	Magazzino	Quantità	Per serie	Unità	Gruppo di configurazioni	T	Nome articolo
TASTIERA					1,0000	1	Pcs			TASTIERA
MONITOR					1,0000	1	Pcs			Monitor
DVD					1,0000	1	Pcs	UOTTICA		DVD
CD					1,0000	1	Pcs	UOTTICA		CD
DVDRW					1,0000	1	Pcs	UOTTICA		DVDRW
1GB					1,0000	1	Pcs	MEMORIA		1GB
2GB					1,0000	1	Pcs	MEMORIA		2GB
HD60					1,0000	1	Pcs	DISCO		HD60
HD100					1,0000	1	Pcs	DISCO		HD100
HD120					1,0000	1	Pcs	DISCO		HD120

Regole di selezione/deselezione:

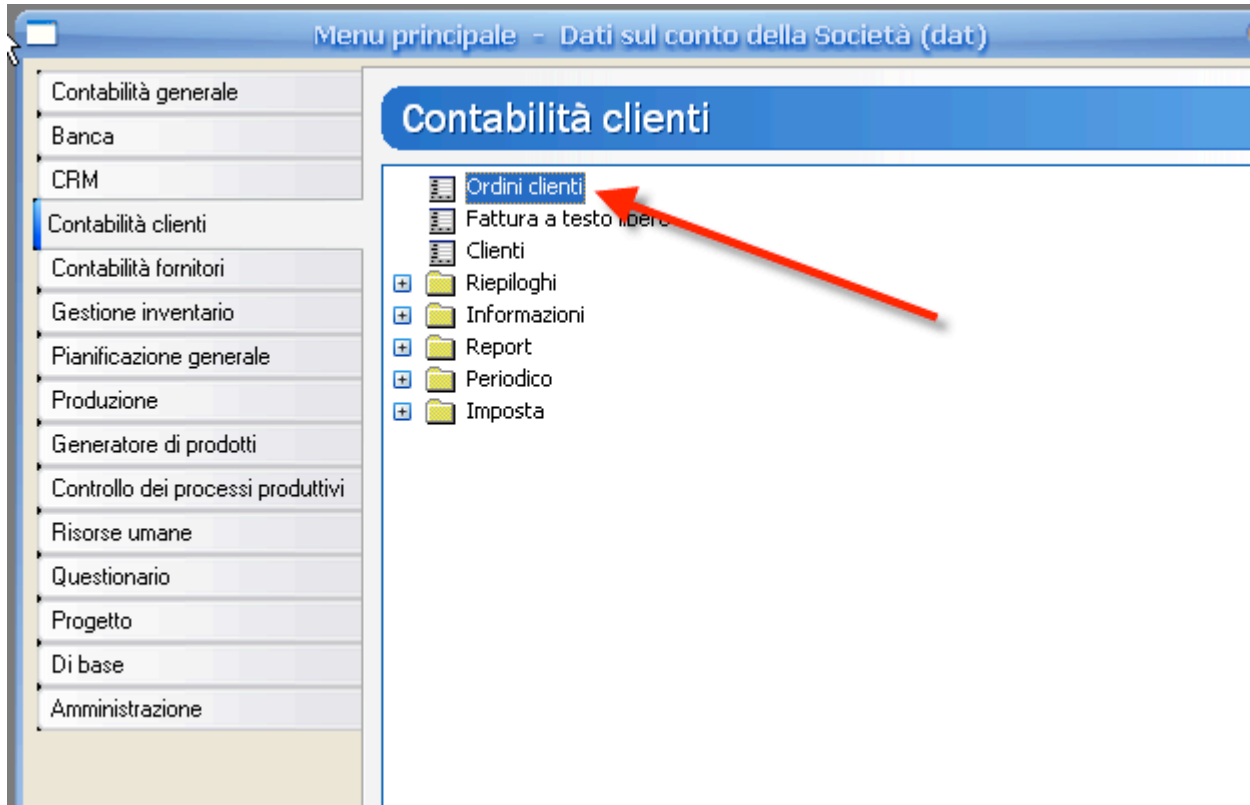
Seleziono dalla distinta la riga con il DVDRW e premo Configurazione – Regole di configurazione.

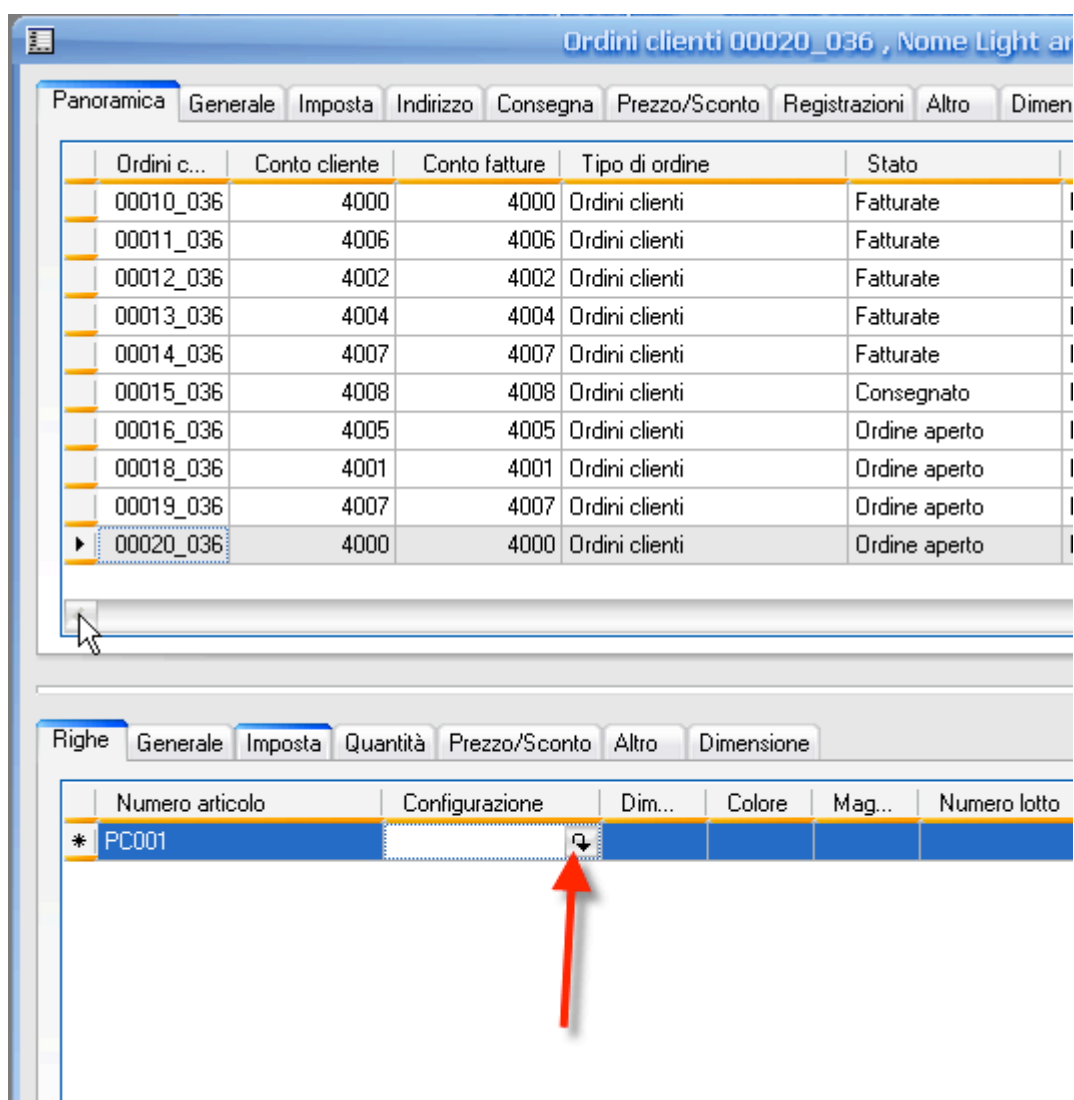
Regole di configurazione - DBA: 225, UOTTICA, DBA: 2...			
Panoramica Generale			
Metodo	Gruppo der...	Numero articolo derivato	Conf...
Seleziona	MEMORIA	2GB	
Deseleziona	DISCO	HD60	

Significato: la scelta del DVDRW implica la memoria 2Gb ed esclude il disco da 60.

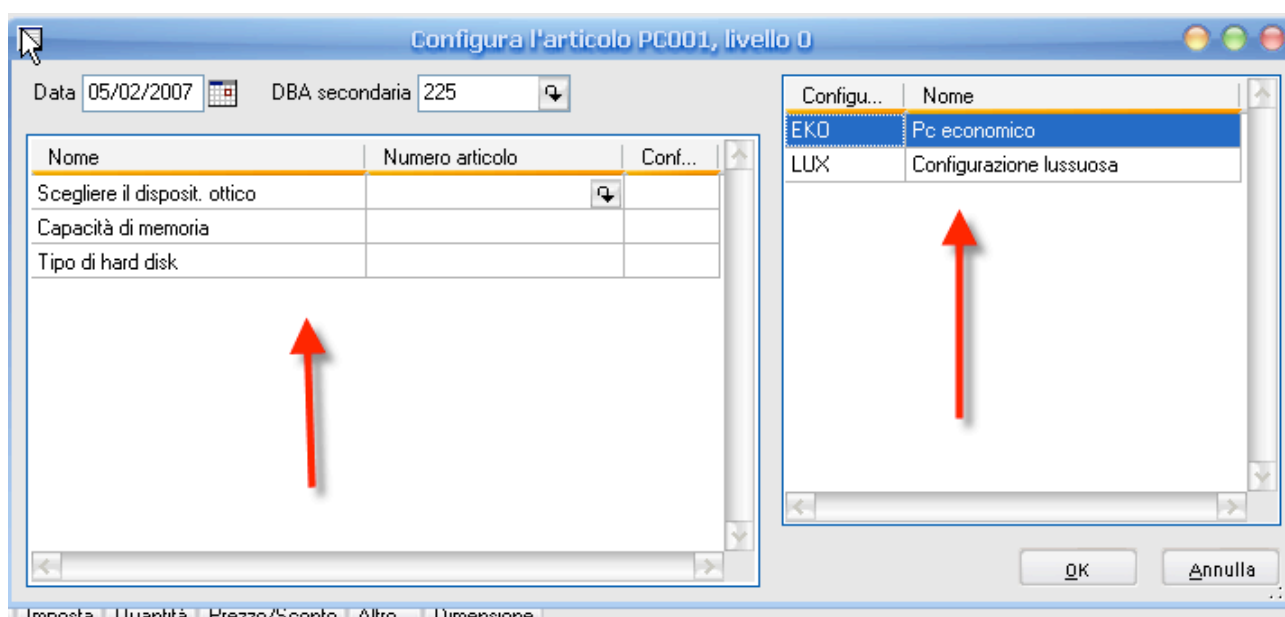
Utilizzo della distinta

La possiamo utilizzare all'interno di un ordine cliente:





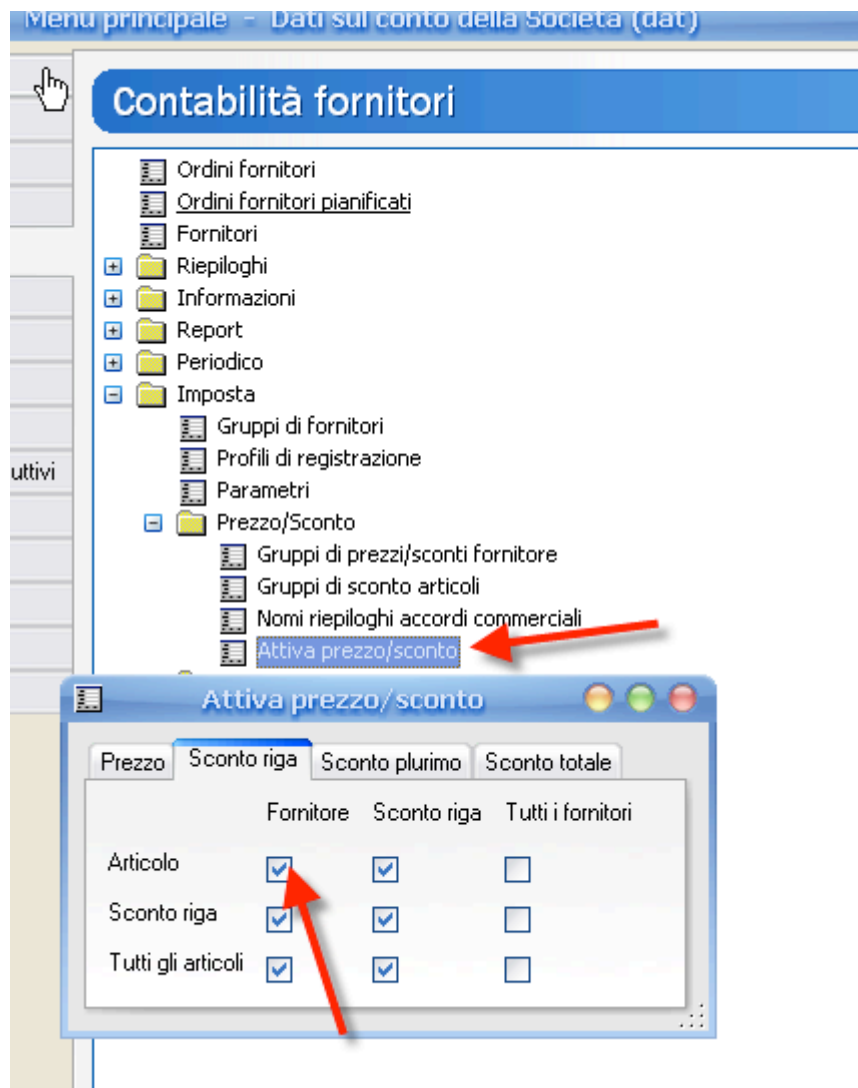
Premendo la freccia, il sistema chiede di configurare...



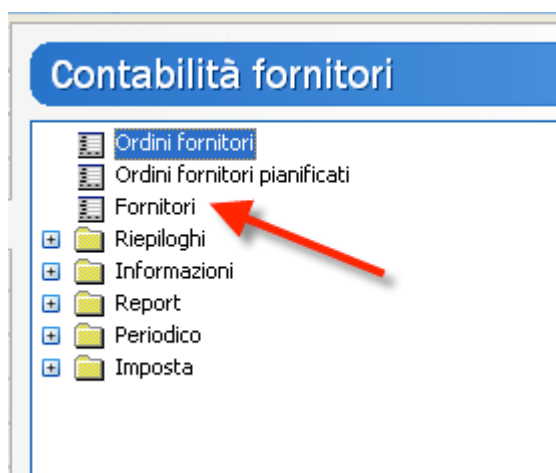
Posso configurare o utilizzare una delle configurazioni già esistenti.

Listini e sconti

Attivare gli sconti per articolo

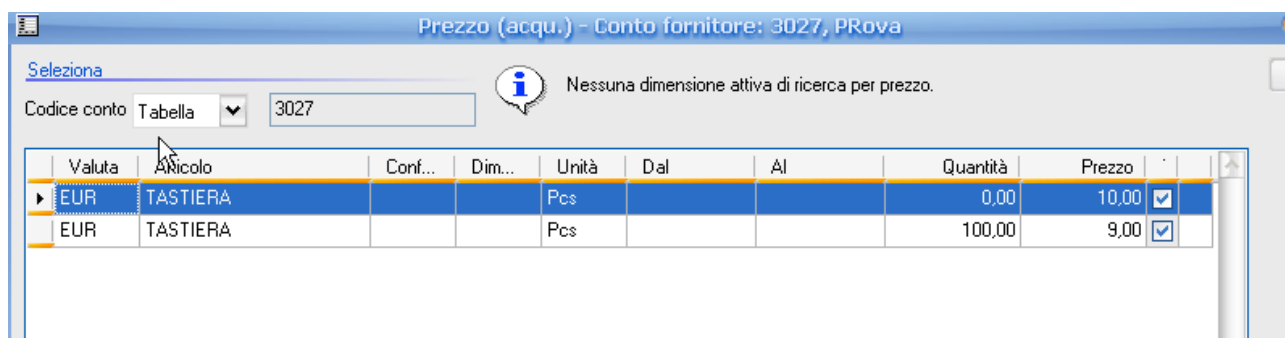
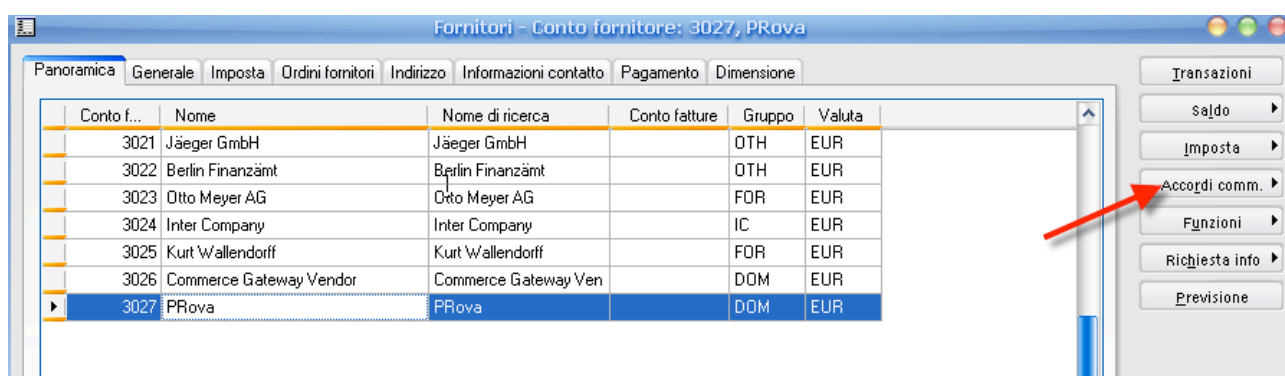


Creazione di un nuovo fornitore

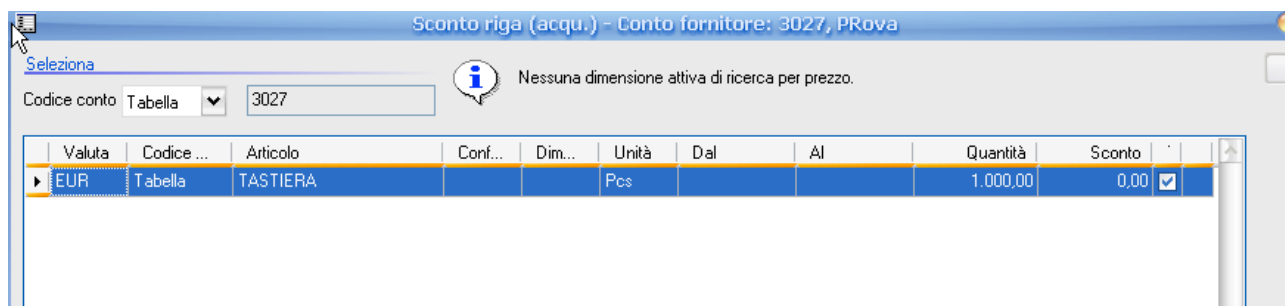


E poi ctrl - n

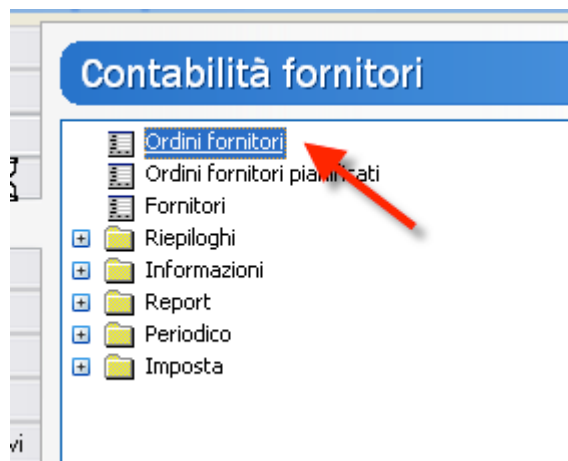
Inserimento di listini prezzi



Inserimento di sconti



Utilizzo dei dati: inserire un nuovo ordine fornitore e verificare il prezzo di acquisto:



Panoramica Generale Imposta Indirizzo Consegna Prezzo/Sconto Registrazioni Altro Dimensione

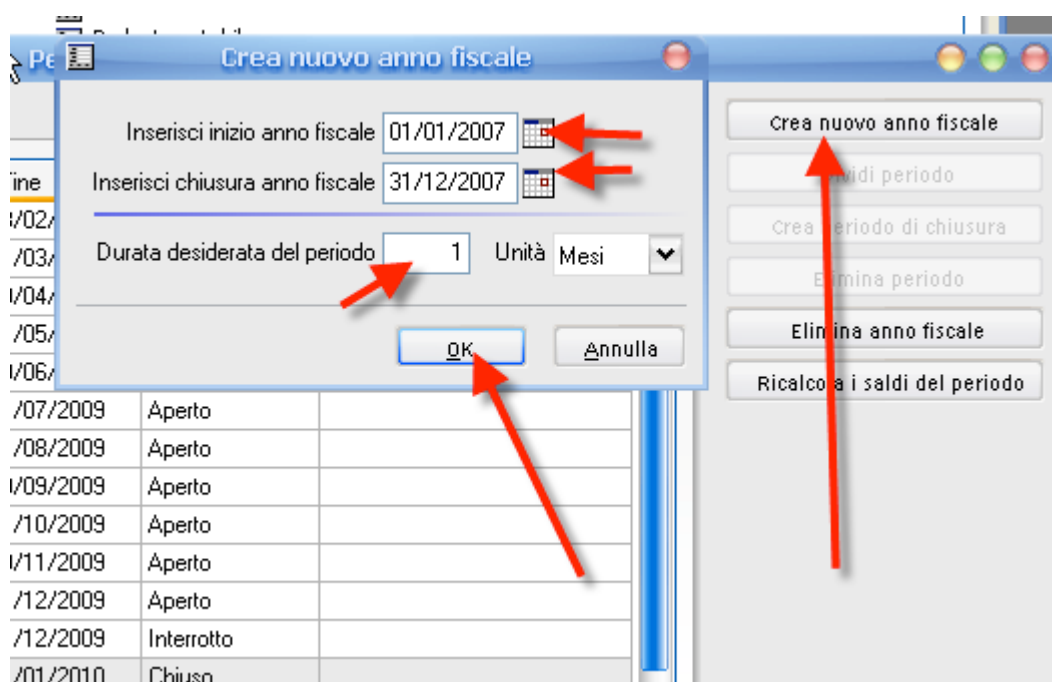
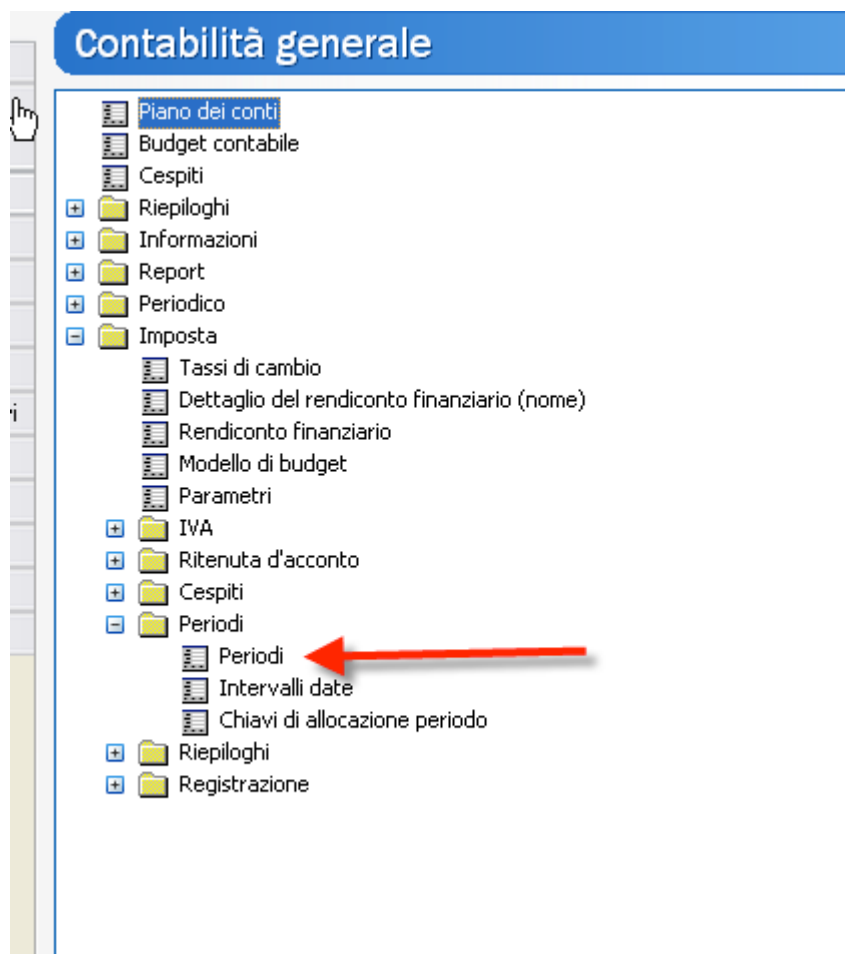
Ordini f...	Conto forn...	Conto fatture	Tipo di acquisto	Stato	Valuta	Progetto	Ordine di c...
00009_049	3000	3000	Ordini fornitori	Ricevuto	EUR		
00010_049	3000	3000	Ordini fornitori	Fatturate	EUR		
00011_049	3009	3009	Ordini fornitori	Fatturate	EUR		
00012_049	3010	3010	Ordini fornitori	Fatturate	EUR		
00013_049	3000	3000	Ordini fornitori	Ricevuto	EUR		
00014_049	3000	3000	Ordini fornitori	Ordine aperto	EUR		
00015_049	3020	3020	Ordini fornitori	Fatturate	CAD		
00016_049	3020	3020	Ordini fornitori	Ricevuto	CAD		
00017_049	3020	3020	Ordini fornitori	Ricevuto	CAD		
00020_049	3027	3027	Ordini fornitori	Ordine aperto	EUR		

Righe Generale Imposta Quantità Prezzo/Sconto Altro Dimensione

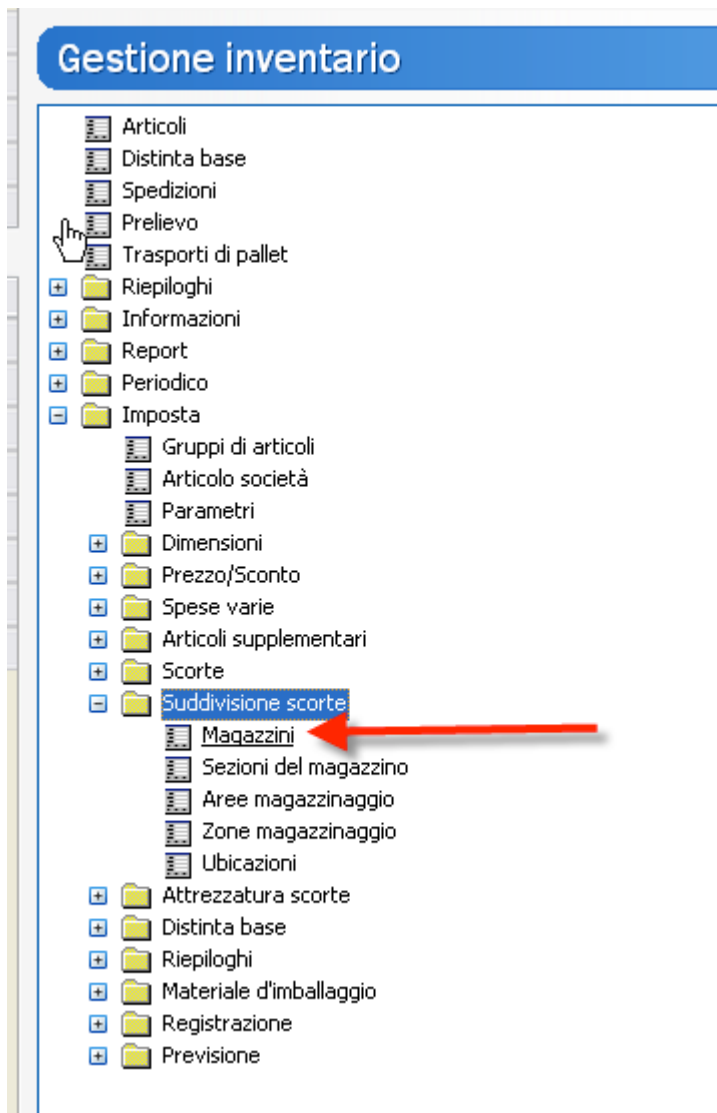
Numero art...	Conf...	Dim...	Colore	Mag...	Numero lotto	Numero di ...	Quantità	Unità	Prezzo u...	Sconto	P...	Importo
TASTIERA							2.000,00	Pcs	9,00		10,00	16.2

Entrate fornitore e gestione produzione

Periodi fiscali



Creazione magazzini:



SL	Magazzino semilavorati	Predefinito
PF	Prodotti finiti	Predefinito
MP	Materie prime	Predefinito

Registrazione d'entrata.

Seleziona l'ordine -> Registrazione documento di trasporto

Registrazione documento di trasporto

Parametri Altro

Parametri Opzioni di stampa

Quantità Stampa

Registrazione ☒ Stampa il documento di trasporto ☐

Seleziona
Disponi
Totali
Imposta stampante▶

Panoramica Imposta Righe Dettagli riga Acquisti

	Aggiorna	Ordini fornitori	Nome	Docum...
▶ ✓	Documento di traspo...	00026_049	Cose di legno	

Panoramica Imposta Righe Dettagli riga Acquisti

	Ordini fornitori	Numero articolo	Conf...	Dim...	Colore	Mag...	Numero lotto	Numero di ...	Aggiorna	Importo n...	I	I
▶	00026_049	MZW1				MP			30,00	30,00	<input type="checkbox"/>	
	00026_049	MPG01				MP			0,00	0,00	<input type="checkbox"/>	
	00026_049	MPP01				MP			0,00	0,00	<input type="checkbox"/>	

Indicare le quantità entrate

OK Annulla

Parametri Altro

Parametri Opzioni

Quantità Tutto

Registrazione ☒ Stampa

Panoramica Imposta **Righe** Dettagli riga Acquisti

Ordini fornitori	Numero articolo	Conf.
▶ 00026_049	MPW1	
00026_049	MPG01	
00026_049	MPR01	

Premere OK

Entrata a saldo.

Panoramica Imposta **Righe** Dettagli riga Acquisti

Numero articolo	Conf...	Dim...	Colore	Mag...	Numero lotto	Numero di ...	Aggiorna	Importo n...	Chiudi	I
MPW1				MP			50,00	50,00	<input type="checkbox"/>	
MPG01				MP			10,00	7,00	<input type="checkbox"/>	
▶ MPR01				MP			498,00	49,80	<input checked="" type="checkbox"/>	

In alternativa, si chiude la riga... premendo il tasto Funzione – Consegna residuo

Aggiorna quantità rimanente - Ordini fo...

Quantità di vendita

Consegna residuo

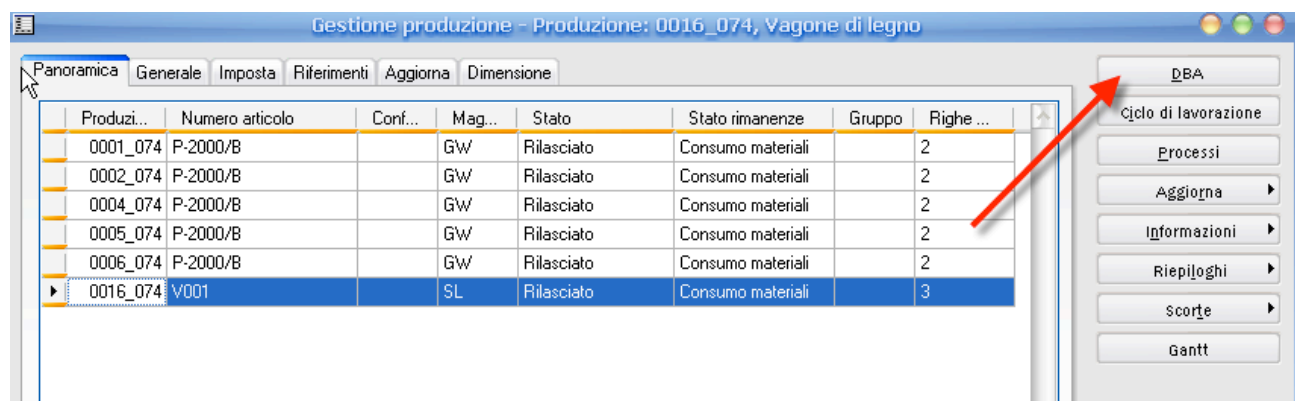
☒ Quantità a magazzino

OK Annulla Annulla quantità

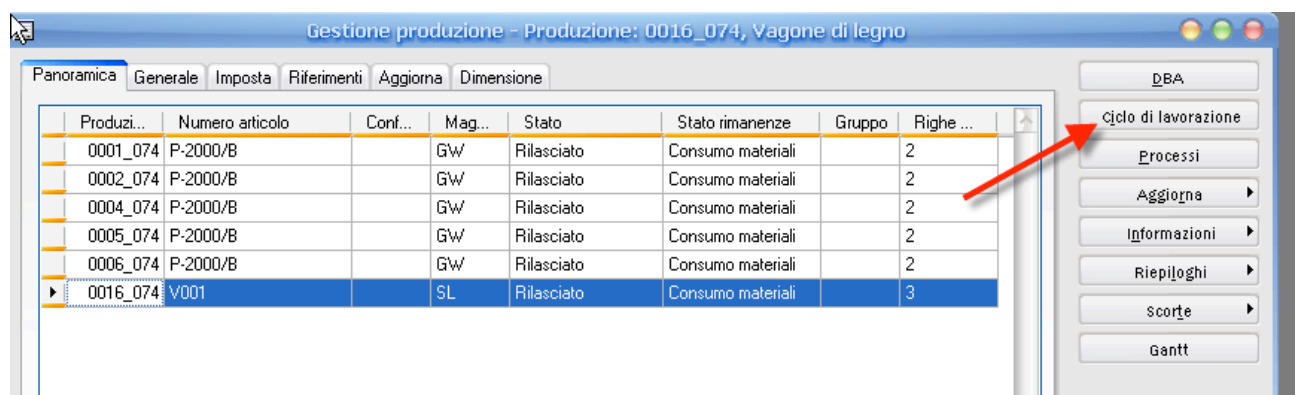
Inserimento ordine di produzione



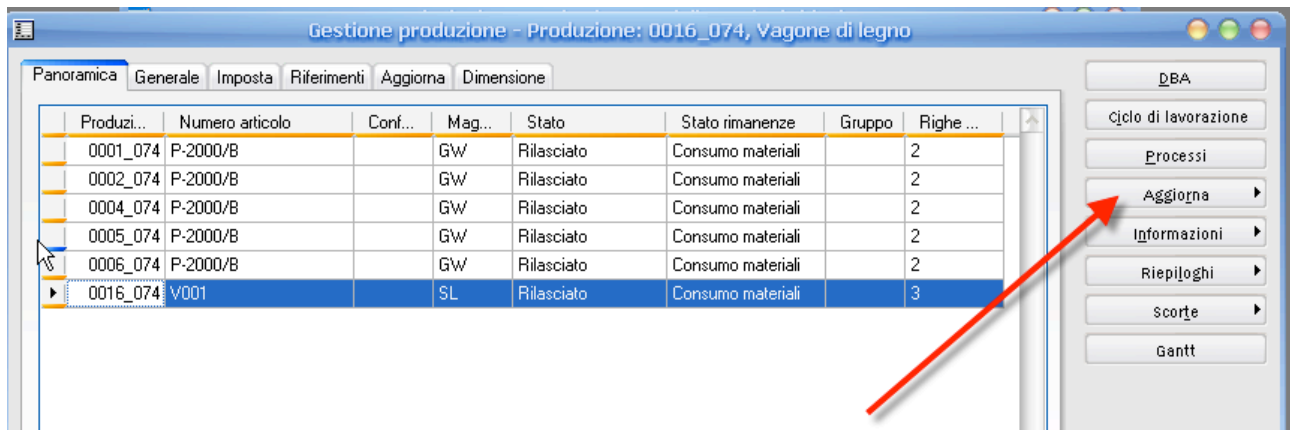
Distinta d'ordine (prenotazioni)



Ciclo d'ordine (prenotazioni di capacità)



Avanzamento di stato di un ordine di produzione



Costruzione del calendario...



Inizio dell'ordine

Seleziona
Valori predefiniti

Produzione: 0018_074
Nome: Vagone di legno

Data: 12/02/2007
Quantità: 50,00

Dall'oper. n°
All'oper. n°

Riferimenti
Registra distinta di prelievo ora
Registra scheda ciclo di lav. ora
Prelievo negativo

Riduzione fisica
Inizia produzione
Completa riepilogo distinte di prelievo

Distinta di prelievo: Pick
Scheda ciclo di lav.: Route

Consumo DBA automatico: Dipendente dall'articolo
Consumo automatico ciclo di lav.: Dipendente dal gruppo di cicli di lav.

Contrass. autom. di fine
Distinta di prelievo con contrass. di fine
Ciclo di lav. con contrass. di fine

Opzioni di stampa
Stampa distinta di prelievo

Imposta stampante
Visualizzazione dimensioni

OK
Annulla

Posso registrare tempi e materiali usando i riepiloghi:

Produzione: 0018_074, Vagone di legno

Stato	Stato rimanenze	Gruppo	Righe ...
Rilasciato	Consumo materiali		2
Rilasciato	Consumo materiali		2
Rilasciato	Consumo materiali		2
Rilasciato	Consumo materiali		2
Iniziato	Consumo materiali		3

DBA
Ciclo di lavorazione
Processi
Aggiorna
Informazioni
Riepiloghi
Scorte
Gantt

Dichiarazione di finito

Dichiarazione di finito

Generale

Identificazione

Produzione: 0018_074
Numero articolo: V001
Nome: Vagone di legno

Dichiarazione di finito

Data della dichiarazione di finito: 12/02/2007
Quantità idonea: 50,00
Quantità difettosa:
Causa dell'errore:

Riepiloghi

Distinta di prelievo: Pick
Scheda ciclo di lav.: Route
Dichiarazione di finito: Finish

Consumo automatico

Consumo DBA automatico: Mai
Consumo automatico ciclo di lav.: Mai

Contrass. autom. di fine

Distinta di prelievo con contrass. di fine: ☐
Ciclo di lav. con contrass. di fine: ☐

Altro

Processo finale: ☐ Accetta errore: ☒

Seleziona
Valori predefiniti
Scorte
OK Annulla

Pianificazione e MRP

Lead time anagrafico:

Prodotti e semilavorati

Articolo - Numero articolo: MPA, Articolo A, Nome

Prezzo/Sconto **Quantità** Altro Dimensione

Scorte Ordine cli

Unità Pcs

Multiplo 0,00

Quantità min. ordine 0,00

Quantità max. ordine 0,00

Quantità ordine standard 0,00

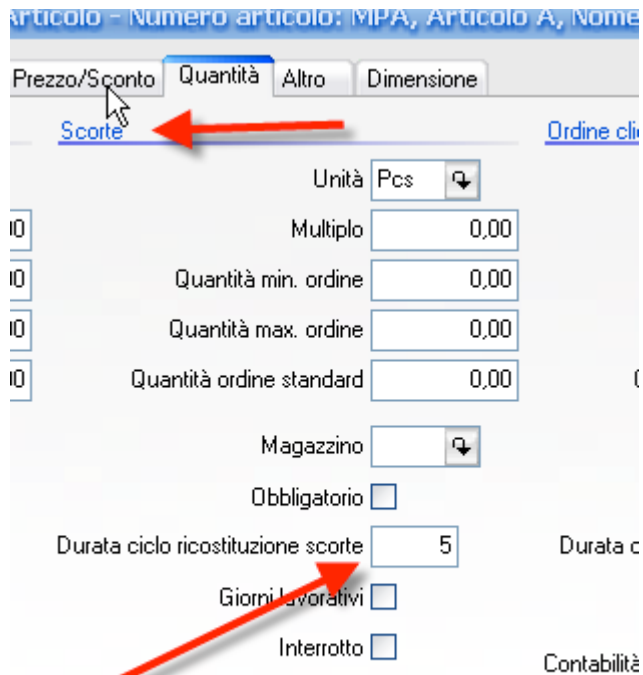
Magazzino

Obbligatorio ☐

Durata ciclo ricostituzione scorte 5 Durata c

Giorni lavorativi ☐

Interrotto ☐ Contabilità



Articoli di acquisto

Articolo - Nuova

Panoramica Generale Imposta Riferimenti Prezzo/Sconto

Ordini fornitori Scorte

Unità

Multiplo

Quantità min. ordine

Quantità max. ordine

Quantità ordine standard

Magazzino

Obbligatorio ☐

Durata ciclo ricostituzione scorte Durata ciclo

Giorni lavorativi ☐

Interrotto ☐

Contabilità interaziendale interrotta ☐

Distinta base

Riga DBA - Numero articolo: MPA, Articolo A, Nome di ricerca: MRP

Versioni

DBA	Nome	Dal	Al	Attivo	Approvato da	Approvato
229	MPA			<input checked="" type="checkbox"/>	TJO	<input checked="" type="checkbox"/>

Panoramica Generale Imposta Dimensione

Numero articolo	Conf...	Dim...	Colore	Magazzino	Quantità	Per serie	Unità	Gruppo di configurazioni	T	Nome articolo
MPB				MP	1,0000	1	Pcs			Articolo B
* MPC				MP	2,0000	1	Pcs			Articolo C

Inserimento ordini clienti



The screenshot shows the 'Crea ordine cliente' window. It has a tabbed interface with 'Cliente' selected. The 'Cliente' tab contains fields for: 'Cliente occasionale' (checkbox), 'Conto cliente' (4000) and 'Light and Design', 'Contatto' (dropdown), 'Indirizzo di consegna' (Vikingevej 16, DK-3600 Frederikssund), and 'Conto fatture' (4000) and 'Light and Design'. The 'Generale' tab contains: 'Ordini clienti' (00021_036), 'Ordini clienti' (dropdown), 'Data di consegna' (05/06/2007), 'Interaziendale' (checkbox), and 'valuta' (EUR). The 'Riferimenti' tab contains: 'Richiesta di approvvigionamento cliente' and 'Riferimento' (both empty). At the bottom are 'OK' and 'Annulla' buttons. A red arrow points to the 'valuta' dropdown.

Politica di copertura MRP sugli articoli

Articolo - Numero articolo: MPA, Articolo A, Nome di

nti Prezzo/Sconto Quantità Altro Dimensione

Gruppi [Configura:](#)

Gruppo di articoli Parts

Gruppo di modelli inventariali DEF

Gruppo di dimensioni Std-Dim

Gruppo di costi

Gruppo di copertura Std-Cov

Gruppo commissioni

Gruppo numeri lotto

Gruppo numeri di serie

Gruppo di acquirenti

Gruppo pallet

Gruppo di modelli prodotto

Gruppo di conteggio

[Dimensioni](#)

Creazione

Usa prez:

[Dimensioni](#)

Lancio MRP

Menu principale - Dati sul conto della Società (dat

Pianificazione generale

- Ordini pianificati
- + Riepiloghi
- + Informazioni
- + Report
- Periodico
 - Programmazione previsionale
 - Programmazione generale**
- + Piani
- + Imposta

Programmazione generale

Generale Batch

Parametri

Piano generale MP-1

Principio Rigenerazione

Tabella articoli

Numero articolo

Visualizzazione risultati MRP

Pianificazione generale

- Ordini pianificati
- Riepiloghi
- Informazioni
- Report
- Periodico
 - Programmazione previsionale
 - Programmazione generale
- Piani
- Imposta

Ordini pianificati – Numero articolo: MPA, 00103_079, Direttamente derivato: No, Riferimento: Ordini di produzione pianificati, Numero: 00103...

Panorama Generale Imposta Azione Operazioni a termine Registro Filtro

Contrassegno i...	f	Numero articolo	Conf...	Dim...	Colore	Data ordine	Data di co...	Data richi...	Quantità...	U.
		MPA				31/05/2007	05/06/2007		20.00	Pcs
		MPB				21/05/2007	31/05/2007		20.00	Pcs
		MPC				16/05/2007	31/05/2007		40.00	Pcs
		MPC				17/05/2007	01/06/2007		80.00	Pcs

DBA
Ciclo di lavorazione
Processi
Informazioni
Funzioni
Scorte
Piani

Premere informazioni – profilo del fabbisogno...

Conferma degli ordini di acquisto....

Ordini pianificati - Numero articolo: MPC, 00175_079, Direttamente derivato: No, Riferimento: Ordini fornitori pianificati, Numero: 00

Panoramica Generale Imposta Azione Operazioni a termine Registro Filtro

	Contrassegno i...	f	Numero articolo	Conf...	Dim...	Colore	Data ordine	Data di co...	Data richi...	Quantità...	U.
	<input type="checkbox"/>		MPA				31/05/2007	05/06/2007		20,00	Pcs
	<input type="checkbox"/>		MPA				01/06/2007	07/06/2007		40,00	Pcs
	<input checked="" type="checkbox"/>		MPB				21/05/2007	31/05/2007		20,00	Pcs
	<input type="checkbox"/>		MPB				22/05/2007	01/06/2007		40,00	Pcs
	<input checked="" type="checkbox"/>		MPC				16/05/2007	31/05/2007		40,00	Pcs
	<input type="checkbox"/>		MPC				17/05/2007	01/06/2007		80,00	Pcs

stro Filtro

Data richi...	Quantità...	U.	Fornitore	[([
	20,00	Pcs				
	40,00	Pcs				
	20,00	Pcs	3000			
	40,00	Pcs				
	40,00	Pcs	3000			
	80,00	Pcs				

... premere Funzioni – Stabilizza per creare gli ordini a fornitore.

PRODUZIONE- CONSUMO COMPONENTI

Selezionare l'ordine, poi aggiorna e inizio...

Inizio

Panoramica Generale Informazioni Batch

Identificazione

Produzione 0020_074
Nome Articolo A

Inizio

Data 19/02/2007
Quantità 12,00

Dall'oper. n°
All'oper. n°

Imposta

Riferimenti ☐
Registra distinta di prelievo ora ☒
Registra scheda ciclo di lav. ora ☒
Prelievo negativo ☐

Riduzione fisica ☐
Inizia produzione ☒
Completa riepilogo distinte di prelievo ☐

Riepiloghi

Distinta di prelievo Pick
Scheda ciclo di lav. Route

Consumo automatico

Consumo DBA automatico Dipendente dall'articolo
Consumo automatico ciclo di lav. Dipendente dal gruppo di cicli di lav.

Contrass. autom. di fine

Distinta di prelievo con contrass. di fine
Ciclo di lav. con contrass. di fine

Opzioni di stampa

Stampa distinta di prelievo

Imposta stampante Visualizzazione dimensioni

OK Annulla

VERSAMENTO

Selezionare l'ordine e fare Dichiarazione di finito...

Dichiarazione di finito

Panoramica **Generale** Informazioni Batch

Identificazione

Produzione 0020_074
Numero articolo MPA
Nome Articolo A

Riepiloghi

Distinta di prelievo Pick
Scheda ciclo di lav. Route
Dichiarazione di finito Finish

Dichiarazione di finito

Data della dichiarazione di finito 19/02/2007
Quantità idonea 12,00
Quantità difettosa
Causa dell'errore

Consumo automatico

Consumo DBA automatico Mai
Consumo automatico ciclo di lav. Mai

Contrass. autom. di fine

Distinta di prelievo con contrass. di fine
Ciclo di lav. con contrass. di fine

Altro

Processo finale Accetta errore ☒

OK Annulla